

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 1/22/2025

**ÓLEO DE CORTE PARA TODOS OS METAIS
DIFICILMENTE PASSÍVEIS DE MAQUINAÇÃO
LUBRIFICANTE DE EXTREMA PRESSÃO
ANTISSOLDA, ANTIDEGASTE
OPERAÇÕES DE FILETAGEM, FURAÇÃO,
ROSQUEAMENTO, PERFURAÇÃO DE AÇOS DE LIGA ELEVADA,
CRÓMIO, AÇOS TÉRMICOS
FUROS CEGOS OU DE PASSAGEM
EXCELENTE RESISTÊNCIA À FERRAMENTA
DIMINUIÇÃO DA FREQUÊNCIA DE AFIAÇÃO E POLIMENTO
iBiotec NEOLUBE® HC 2000**

DESCRIÇÃO

Potente redutor de atrito, lubrificante, antissolda, com excepcional resistência do filme. Permite uma excelente eliminação dos cavacos. Adequado para furos de qualquer tamanho, incluindo diâmetros muito pequenos. Permite operações de perfuração profunda em metais duros. Utilizável em operações de remoção de cavacos, mas também em deformações para rosqueamento por cinzelamento. Além disso, este produto apresenta resultados notáveis nas operações de estampagem de furos, antes do rosqueamento, rolamento, dobragem de tubos de aço, estampagem em aço e aço inoxidável. Este produto destaca o prolongamento do tempo de vida útil das formadoras de rosca e das florestas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Filetagem manual.
Filetagem com pente.
Filetagem por rolamento.
Filetagem com fieira.
Operações de furação.
de perfuração e perfuração profunda.
rosqueamento manual e semiautomático.
de estampagem de furos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO ÓLEO DE LUBRIFICAÇÃO
--

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Fluido	nm
Cor	Visual	Amarelo	nm
Odor	Olfativo	Baixo	nm
Densidade a 20°C	NF EN ISO 12.185	970	g/l
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	inexistente	-
Natureza óleo de base	-	Mineral	-
Viscosidade cinemática Óleo de base a 40°C Óleo de base a 100°C	NF EN ISO 3104	12 10	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Cinzas sulfatadas	NF T 60.144	< 1	%
Índice de ácido (Ia)	EN 14 104	< 0,5	mg(KOH)/g
Ponto inflamação vaso fechado	NF EN 22.719	250	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 300	°C
Ponto de congelação	ISO 3016	-20	°C
Impurezas Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Corrosão lâmina de cobre 24h 100 °C	ISO 2160	1b	cotação
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	0,5	% de massa
Test SHELL 4 billes Diâmetro de pegada Índice de carga de solda	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,48 4.800	mm daN
Teste SRV	ASTM D 5707	0,15	coeficiente
Teste inchaço dos elastômeros (variação dimensional)	FTM 791	0,8	%
Resistência à lavagem com água a 80°C	ASTM 1264	< 3	%
Binário de arranque a frio a -20°C	ASTM D 1478-63	18	N.cm

* nm não medido ou não mensurável

MODO DE APLICAÇÃO

Agitar o spray durante alguns segundos. Pulverizar sem excesso nas florestas, formadoras de rosca ou fileiras antes do envolvimento.

No caso de filetagem manual, pulverizar diretamente nos tubos ou perfis redondos.

APRESENTAÇÃO

Existe em lata de 5 kg — embalagem de 4 unidades

Existe em barril de 200 kg — vendido à unidade

DATA DE VALIDADE ALARGADA PARA
5
ANOS



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.